

SCANFILL

Injection CPC70051

Mineralförstärkt

EGENSKAP	VÄRDE	ENHET	STANDARD
FYSIKALISKA EGENSKAPER			
Densitet	1,40	g/cm ³	ISO 1183
MFI vid 230°C/2,16kg	70	g/10min	ISO 1133
MEKANISKA EGENSKAPER			
E-modul böj vid +23°C	3500	MPa	ISO 178
Maximal böjspänning	35	MPa	ISO 178
Maximal dragspänning		MPa	ISO 527-2
Töjning vid brottgräns		%	ISO 527-2
Töjning vid flytgräns	2	%	ISO 527-2
SLAGSEGHETSEGENSKAPER			
Skårad Charpy vid +23°C	2	kJ/m ²	ISO 179
Skårad Charpy vid -20°C		kJ/m ²	ISO 179
Oskårad Charpy vid +23°C		kJ/m ²	ISO 179
Oskårad Charpy vid -20°C		kJ/m ²	ISO 179
TERMISKA EGENSKAPER			
HDT 120°C/h vid 455kPa (B)	130	°C	ISO 75/1
HDT 120°C/h vid 1820kPa (A)	75	°C	ISO 75/1
Vicat 50°C/h vid 9,81N (A)	151	°C	ISO 306
Vicat 50°C/h vid 49,05N (B)	86	°C	ISO 306
FLAMSKYDDSEGENSKAPER			
GWFI vid 2 mm		°C	IEC 60695-2-12
UL94 vid 1,6 mm			UL94
YTTERLIGARE INFORMATION			
Fyllmedelshalt	51	±2%	ISO 3451
Formkrymp (längs)	0,8-1,1	%	Polykemi
Formkrymp (tvärs)	0,8-1,1	%	Polykemi
PROCESSINSTRUKTIONER			
Torktid	2-4	h	
Torktemperatur	70-80	°C	
Smältattemperatur	200-240	°C	
Formtemperatur	40-80	°C	

De angivna värdena i detta datablad är approximativa. Värdena är, om inget annat anges, framtagna från formsprutade standarddetaljer i naturfärg. All information, alla rekommendationer och råd som ges av Polykemi AB eller någon av dess dotterbolag och agenter, i tal eller skrift, är enligt Polykemi AB:s vetskap vid informationstillfället, korrekt och lämnad i god tro. Det är kundens ansvar att testa materialet så att det passar i den tänkta applikationen och i den miljö det är tänkt att användas i. Polykemi AB, dess dotterbolag och agenter bär inte ansvaret för förluster som uppkommit på grund av att materialet använts på ett inkorrekt sätt. Vid produktion av detaljer i flamskyddat material rekommenderas korrosionsskyddat stål i verktyget. Polykemi AB reserverar sig för eventuella tryckfel.

Version 5
2019-06-04

Postal address
P.O. Box 14
SE-271 21 YSTAD

Visiting address
Bronsgatan 8
SE-271 39 YSTAD

Telephone
+46 (0)411 170 30
Telefax
+46 (0)411 167 30

VAT-No/US-t-Nr
SE556765004801
Org nr
556765-0048

scanfill@scanfill.se
www.scanfill.com